T.C.
SAGLIK BAKANLIGI
Kırşehir Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Sayı: 75990205-869 - 2581
Konu: Hizmet/Malzeme Alımı

Kırşehir
26.08.2022

Hasta Adı : **ZEYNEP TANRIKUT (Y-16052-2022)**

TEKLİF MEKTUBUDUR

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarı yazılı Malzeme/Hizmet Doğrudan alım usulü ile ihale edileceğinden vereceğiniz teklif mektubunuzu satınalma birimine fax / mail / yada elden ulaştırmanızı rica ederim.

Nevzat KURT
İdari ve Mali İşler Müdür Yrd.

Hastanemiz Tel: 0386 213 45 15 Dahili: 1879
Hastanemiz Faksı: 0386 213 32 31

NOT:Teklif mektupları en geç 2608 / 2022-Saat: 15:30
Kadar Satınalma Birimine Ulaştırılmalıdır.

SIRA NO	U.B.B. KODU	MALZEMENİN CİNSİ	Sut Kodu	MİKTARI		BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1		AE0970 BANKART ONARIMI MALZEME SETİ	AE0970	1	Paket		
2		AE0980 ROTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ	AE0980	1	Paket		
3		AE0960 SLAP ONARIMI (OMUZ) MALZEME SETİ	AE0960	1	Paket		
4		AE1270 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) UHMWPE/POLİASETAL 3.5mm VE ALTI	AE1270	4	Adet		
5		AE1250 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) TİTANYUM 3.5mm VE ALTI	AE1250	1	Adet		
6		AE1260 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) TİTANYUM 3.6mm VE ÜZERİ	AE1260	2	Adet		
7		AE2390 TAMAMLAYICI ÜRÜNLER, RADYOFREKANS UÇLARI BİPOLAR DÜZ/EĞRİ TÜM BOYLAR	AE2390	2	Adet		
8		AE2340 TAMAMLAYICI ÜRÜNLER, KESİCİ SHAVER UÇLARI DÜZ STANDART	AE2340	2	Adet		
9		AE2440 TAMAMLAYICI ÜRÜNLER, TRAŞLAYICI BURR UÇLARI DÜZ STANDART	AE2440	2	Adet		
10		AE1020 ARTROSKOPİK GİRİŞİM, İRRİGASYON SETLERİ GİRİŞİM KANÜLLERİ ÇİFT TARAFLI/KİLİTLİ/YİVLİ/YİVSİZ ESNEK/SERT/EĞİLEBİLEN TÜM BOYLAR	AE1020	3	Adet		
11		AE1000 ARTROSKOPİK GİRİŞİM, İRRİGASYON SETLERİ BASINÇ AYARLI KONTROL KASETLİ/KASETSİZ INFLOW KOMBİNE TÜM BOYLAR	AE1000	2	Adet		
12		AE1230 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) PLA TÜREVLERİ 3.6mm VE ÜZERİ	AE1230	5	Adet		
13		AE2220 GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZEL SÜTÜR MATERYALLERİ YUMUŞAK DOKU-KEMİK/TENDON-TENDON/KEMİK- KEMİK TUTTURUCU ABSORBE OLMAYAN GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ İĞNELİ/İĞNESİZ UHMWPE+POLYESTER 0/2 (DAHİL) ARASI	AE2220	6	Adet		
14		AE1530 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ DÜBELLİ/KANATLI/VİDALI/ZIMBALI KENDİNDEN SÜTÜRSÜZ DÜĞÜMSÜZ ANKORLAR PEEK 3.5mm VE ALTI	AE1530	2	Adet		
15		AE1540 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ DÜBELLİ/KANATLI/VİDALI/ZIMBALI KENDİNDEN SÜTÜRSÜZ DÜĞÜMSÜZ ANKORLAR PEEK 3.6mm VE ÜZERİ	AE1540	5	Adet		
16		AE1160 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE)BİYOKOMPOZİT/HA 3.6mm VE ÜZERİ	AE1160	5	Adet		
17		AE2250 YUMUŞAK DOKU TAMİRİ, SÜTÜR GEÇİRİCİ SÜTÜR TAŞIYICI KANÜLLÜ KILAVUZ NİTİNOL/PROLEN/NAYLO MONOFİLEMENT LOOPLU TÜM BOYLAR	AE2250	2	Adet		
18		AE2290 YUMUŞAK DOKU TAMİRİ, SÜTÜR GEÇİRİCİ SÜTÜRE İTİCİ ALETLİ KİT NİTİNOL TÜM BOYLAR	AE2290	2	Adet		
19		AE2300 YUMUŞAK DOKU TAMİRİ, SÜTÜR GEÇİRİCİ SÜTÜRE İTİCİ ALETLİ TEKLİ TEL/ÇİFTLİ TEL NİTİNOL TÜM BOYLAR	AE2300	2	Adet		
20		AE1240 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) PLA TÜREVLERİ 3.5mm VE ALTI	AE1240	2	Adet		
21		AE1630 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ İNTERFERANS VİDALARI BİYOKOMPOZİT/HA/PLDLLA+TCP/PLLA-HA TÜM BOYLAR	AE1630	2	Adet		
22		AE1150 BAĞ/TENDON/DOKU TAMİRİ TESPİT SİSTEMİ ÇAPA/VİDA/ZIMBA ANKORLAR İĞNELİ/İĞNESİZ GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜRLÜ (POLİETİLEN KAPLI POLYESTER/UHMWPE) BİYOKOMPOZİT/HA 3.5mm VE ALTI	AE1150	5	Adet		
23		AE2260 YUMUŞAK DOKU TAMİRİ, SÜTÜR GEÇİRİCİ SÜTÜR TAŞIYICI SÜTÜR İTİCİ VE LOOPLU TEL İLE KOMBİNE TÜM BOYLAR	AE2260	2	Adet		
24		AE1010 ARTROSKOPİK GİRİŞİM, İRRİGASYON SETLERİ BASINÇ AYARLI KONTROL KASETLİ/KASETSİZ INFLOW/OUTFLOW KOMBİNE TÜM BOYLAR	AE1010	1	Adet		
25		TV2930 PLAKLAR VE VİDALAR KANÜLLÜ VİDALAMA VİDALAR KİLİTSİZ KANÜLLÜ VİDALAR 2.0 - 4.9mm VİDALAR KENDİNDEN YİV VE DELİK AÇAN TİTANYUM/CoCr TÜM BOYLAR	TV2930	3	Adet		
26		TV2950 PLAKLAR VE VİDALAR KANÜLLÜ VİDALAMA VİDALAR KİLİTSİZ KANÜLLÜ VİDALAR 5.0 - 8.0mm VİDALAR KENDİNDEN YİV VE DELİK AÇAN TİTANYUM/CoCr TÜM BOYLAR	TV2950	3	Adet		
27		TV1130 PLAKLAR VE VİDALAR İNTERNAL FİKSASYON VİDALAR SPONGİOZ KİLİTSİZ 4.0 mm VE ÜZERİ VİDALAR TÜM ŞEKİL ÖZELLİĞİ TİTANYUM/CoCr/KARBON TÜM BOYLAR	TV1130	3	Adet		
						TOPLAM	

EKİ : TEKNİK ŞARTNAME

NOT: Yukarıdada alınması istenen 27 kalem malzemelerin birbirleriyle uyumlu olması gerektiğinden 1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11.12.13.14.15.16.17.19.19.20.21.22.23.24. kalem malzemeler toplam fiyat üzerinden ayrı değerlendirilecektir 25.26.27. kalem 1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11.12.13.14.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24. kalemlerden bağımsız değerlendirilecektir. Ameliyatta yukarıdaki malzemelerin kullandması düşünülmektedir

Ancak ameliyat esnasında vakanın durumuna göre kullanılacak malzeme yada sayılarında değişiklik olabilir. Malzeme sayılarının artması durumunda en avantajlı fiyatı veren firmanın , fazla kullanılan kalemi için başlangıçta teklif ettiği fiyattan fazla kullanılan malzeme adet çarpımını fatura edecektir. Malzemeler Biribiri İle Bütünlük Arz Ettiğinden Set Halinde Alınmalıdır.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

1- Teklif Birim Fiyatları KDV Hariç ve Türk Lirası olarak verilecektir.
2- Silinti, kazıntı ve imza kaşe bulunmayan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.
3- Numune İstendiği takdirde numune en kısa sürede satınalma birimine gönderilecektir.
4- [illegible]
5- [illegible] TIBBİ CİHAZ SATIŞ YERİ YETERLİLİK BELGELERİNİ [illegible]
6- [illegible]
7- [illegible]
8- [illegible]
9- [illegible]
10- [illegible]
11- [illegible]
12- [illegible]
13- [illegible]
14- [illegible]
15- [illegible] MEDULA [illegible]
16- [illegible]

17- Set olarak talep edilen malzemelerin ameliyat sonrasında fatura edilirken paket fiyatını geçmesi halinde paket fiyatı üzerinden, paket fiyatını geçmemesi durumunda kalem kalem fatura edilmesi gerekmektedir.

* TEKNİK ŞARTNAME TÜM MADDELERİNE UYGUN ÜRÜN TEKLİF ETTİĞİMİZİ KABUL VE BEYAN EDERİZ.İMZA VE KASE :

Hasta Adı : ZEYNEP TANRIKURT

YUMUŞAK DOKU İÇİN STANDART SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ SUT KODU: AE2340

1. Artroskopik girişimlerde yumuşak dokuları kontrollü olarak kesmek ve temizlemek için kullanılacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Uçlar, 3,5 mm, 4,5 mm ve 5,5 mm olmak üzere en az 3 çapta olmalıdır.
4. Çalışma uzunluğu en az 16 cm olmalıdır.

KEMİK DOKU İÇİN BURR SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ SUT KODU: AE2440

1. Artroskopik girişimlerde kemik dokuyu kontrollü olarak temizlemek için kullanılacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Uçlar, 4,0 mm ve 5,5 mm en az 2 çapta olmalıdır.
4. Çalışma uzunluğu en az 16 cm olmalıdır.

HEM KEMİK HEM YUMUŞAK DOKU İÇİN KESİCİ SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Artroskopik girişimlerde hem kemik hem yumuşak dokuları kontrollü olarak kesmek ve temizlemek için yumuşak doku dizaynında ancak kemik dokuyu da·tıraşlayabilecek sertlik ve keskinlikte olmalıdır.
2. Bağ tamiri yapıldıktan sonra noçplasti yapmaya imkan tanıyacak şekilde komşu dokuya zarar vermeyecek uç yapısına sahip olmalıdır.
3. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
4. Uçlar, 3,5 mm, 4,5 mm ve 5,5 mm olmak üzere en az 3 çapta olmalıdır.
5. Çalışma uzunluğu en az 16 cm olmalıdır.

UCU AYARLANABİLİR EĞİK SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Artroskopik girişimlerde ulaşılması güç yerlerdeki yumuşak dokuları kontrollü olarak kesmek ve temizlemek için kullanılacak şekilde eğik olarak dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Ucun pozisyonu eklem içerisinden çıkarılmadan 360 derece döndürülebilmeli ve yiyici ağzı istenilen yöne ayarlanabilmelidir.
4. Uçlar 4,5 mm çaplı olmalıdır.
5. Çalışma uzunluğu en az 16 cm olmalıdır.

EĞİK SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Artroskopik girişimlerde ulaşılması güç yerlerdeki yumuşak dokuları kontrollü olarak kesmek ve temizlemek için kullanılacak şekilde iç bükey ve dış bükey olarak dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Uçlar, 3,5 mm, 4,5 mm olmak üzere en az 2 çapta olmalıdır.
4. Çalışma uzunluğu en az 16 cm olmalıdır.

KALÇA ARTROSKOPİSİ İÇİN UZUN SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Artroskopik kalça girişimlerinde yumuşak dokuları kontrollü olarak kesmek ve temizlemek için kullanılacak şekilde düz, iç bükey ve dış bükey olarak dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Uçlar, 4,5 mm, 5,5 mm olmak üzere en az 2 çapta olmalıdır.
4. Çalışma uzunluğu en az 18 cm olmalıdır

KALÇA ARTROSKOPİSİ İÇİN UZUN BURR SHAVER UCU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Artroskopik kalça girişimlerinde kemik dokuları kontrollü olarak temizlemek için kullanılacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Blade'ler seçim ve kullanım kolaylığı açısından renk kodlarına sahip olmalıdır.
3. Uçlar, 4,0 mm, 5,5 mm olmak üzere en az 2 çapta olmalıdır.
4. Çalışma uzunluğu en az 18 cm olmalıdır.

PROB **SUT KODU:AE2390**

1. Omuzda Subakromiyal dekompresyon, sinevektomi, bağ dokusunun çıkarılması dahil olmak üzere omuz prosedürleri, dizde menisektomi, ACL /ÖÇB debridmanı, bağ dokunun çıkarılması tamiri dahil olmak üzere diz artroskopisi prosedürlerinde kullanılabilmelidir
2. Tüm yumuşak doku çeşitlerinin etkin şekilde çıkarılması için geliştirilmiş görüntü netliği ile kontrollü ablasyon sunmalıdır.
3. Aspitatör özelliği olmalıdır.
4. Bipolar özellikte olmalıdır
5. Gövde boyu 3.75 mm , minimum kanül boyutu 5.5 mm ve 90° açıya sahip olmalıdır .

RF ABLATİON 90° 3.5 MM PROBE

1. Omuzda Subakromiyal dekompresyon, sinevektomi, bağ dokusunun çıkarılması dahil olmak üzere omuz prosedürleri, dizde medisektomi, ACL /ÖÇB debridmanı, bağ dokunun çıkarılması tamiri dahil olmak üzere diz artroskopisi prosedürlerinde kullanılabilmelidir.
2. Gövde boyu 3.5 mm , minimum kanül boyutu 6.5 mm ve 90° açıya sahip olmalıdır
3. Bipolar özellikte olmalıdır.

RF prob

1. Diz artroskopisinde ve meniskal dokunun etkin bir şekilde rezeksiyonuna olanak sağlamalıdır
2. Hafif olmalı sap kısmı ile en sıkı eklemlerde dahi menüsküsün tüm bölümlerine kolayca giriş yapılabilecek ergonomiye sahip olmalıdır
3. Gövde boyu 2.5 mm ,minimum kanul boyutu 4.5mm ve 45° açıya sahip olmalıdır.

RF HOOK PROB

1. Her çeşit yumuşak dokuyu hem kesecek hem de koagüle edecek tek ve kancalı bir elektroda sahip olmalıdır
2. Bu kancalı elektrodun yüzeyi eksizyon ve koagülasyona uygun olmalı ve bu sayede açıdan girişte performansı arttırabilmelidir
3. Diz artroskopisi, lateral gevşetme, omuz artroskopisinde kapsül gevşetme prosedürleri için kullanılabilmelidir
4. Gövde boyu 3.0 mm olmalı,minimum kanül boyutu 8.5 mm ve 30° açıya sahip olmalıdır.

RF CURVE PROB

Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Uzm. Dr. Mehmet Fevzi ÇAKMAK
Dip. Tes. No : 1163953
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

1. İnce dizaynı ve çok yönlü kesme açıları ile kolay insersiyon sağlamalıdır
2. Diz artroskopisi, lateral riliz, menisektomi prosedürlerine olanak sağlamalıdır.
3. Gövde boyu 3.0 mm, minimum kanul boyutu 4.5 mm ve 45° açıya sahip olmalıdır

RF

1. Omuz artroskopisinde subakromial dekompresyon, sinevektomi, bağ dokunun çıkarılması dahil omuz prosedürlerine olanak sağlamalıdır.
2. Gövde boyu 3.5 mm, minimum kanul boyutu 5.5 mm ve 90° açıya sahip olmalıdır
3. Bipolar özellikte olmalıdır.

ARTROSKOPİK İRRİGASYON SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT KODU: AE1010

1. Artroskopide kullanıma uygun olmalıdır.
2. Eklem içi basıncı kontrol edilebilmelidir.
3. Tek kullanımlık basınç kasetleri halinde olmalıdır.
4. EO Steril, tek kat ambalajlı, uluslararası paketleme standartlarında olmalıdır.
5. Çift serum girişi olmalıdır.inflow-outflow akış yapabilmelidir.
6. Her türlü artroskopik kanüle uyumlu olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ DİKİŞ İPLİKLERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT KODU: AE2220

Ultra yüksek moleküler ağırlıklı (UHMW), örgü (multifilament) sutur teknolojisi ile polyesterden imal edilmiş olmalıdır. Suturler, en az 95 cm uzunluğunda ve 2 numara kalınlığında olmalıdır.
Taper (sivri uç,yuvarlak gövdeli) ve yarım daire (1/2) iğneli özellikte olmalıdır.
2 adet renk seçeneği olmalıdır. Tekli paketlerde ve tek kat etilen oksit yöntemi ile steril edilmiş olmalıdır. Son kullanma tarihi (sterilizasyon süresi) en az 2 yıl olmalıdır.

EMİLEBİLİR TENDON TESPİT MATERYALİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ (SUTURE ANCHOR) SUT KODU: AE1230

1. Ankor, artroskopik, açık ve mini açık Bankart , SLAP lezyonu, Rotator cuff tamiri ve biceps tenodesis'te kullanılabilmelidir.
2. Vücut içinde eriyebilir PLLA türevinden üretilmiş 5.0 mm ve 6.5 mm çaplarında olmalıdır.
3. Steril, tek kullanımlık paketler halinde olmalı, tornavidası ile birlikte hazır halde bulunmalı ve 2 (iki) adet 2 (iki) numara sutur üzerinde bağlı olmalıdır.
4. Suturlar kullanım kolaylığı açısından 2 farklı renkte üretilmiş olmalıdır.
5. Kendinden iğneli ve iğnesiz dikiş materyali seçenekleri olmalıdır.
6. Tek kullanımlık steril paketler halinde bulunmalıdır.

İĞNELİ/İĞNESİZ SUTUR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ SUT KODU: AE1260

1. Anchor, Açık ve mini açık Bankart, SLAP lezyonu, Rotator cuff tamiri ve biceps tenodesis'te kullanılabilmelidir.
2. Anchor titanyumdan imal edilmiş, konik yapıda 6.5 mm,5.5mm, 5.0mm, 4.5 mm çap seçenekli olmalıdır.
3. Steril, tek kullanımlık paketler halinde olmalı, tornavidası ile birlikte hazır halde bulunmalı ve 2 (iki) adet 2 (iki) numara sutur üzerinde bağlı olmalıdır.
4. Suturlar kullanım kolaylığı açısından farklı 2 renkte kendinden iğneli veya iğnesiz dikiş materyali seçeneği olmalıdır.
5. Suturlar yüksek molekül ağırlıklı polietilen (UMHW) fibrilleri ile özellikle güçlendirilmiş olmalıdır

İĞNELİ/İĞNESİZ SUTUR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ SUT KODU: AE1250

1. Anchor, Açık ve mini açık Bankart, SLAP lezyonu, Rotator cuff tamiri ve biceps tenodesis'te kullanılabilmelidir.
2. Anchor titanyumdan imal edilmiş, konik yapıda 3.5 mm,2.8 mm çap seçenekli olmalıdır.
3. Steril, tek kullanımlık paketler halinde olmalı, tornavidası ile birlikte hazır halde bulunmalı ve 2 (iki) adet 2 (iki) numara sutur üzerinde bağlı olmalıdır.
4. Suturlar kullanım kolaylığı açısından farklı 2 renkte iğne/iğnesiz dikiş materyali seçeneği olmalıdır.
5. Suturlar yüksek molekül ağırlıklı polietilen (UMHW) fibrilleri ile özellikle güçlendirilmiş olmalıdır

Yumuşak Sütur Ankor Teknik Özellikleri Sut Kodu: AE1270

- Kemiğe fiske edilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilmelidir.
- Yumuşak Ankor; Polyesterden ve süturu da 2# Ultra yüksek molekürler ağırlıklı polietilen (UHMWPE) bileşeninden oluşmalıdır.
- 1.7 mm ve 1.9 mm boyları olmalıdır ve yer açıcı drilleri sırasıyla 1.7mm ve 1.9mm olmalıdır
- 1.7mm seçeneğinde 1 adet sütur, 1.9mm seçeneğinde 2 adet sütur olmalıdır.
- Küçük çapı nedeniyle yerleştirilen yere gerek görüldüğünde daha fazla ankor yerleştirilmesini de sağlamalıdır.
- Yumuşak ankorun kırılma riski bulunmadığı için uygulama esnasında ya da uygulama sonrasında eklem içerisinde serbest cisimlerden korumasını sağlamalıdır.
- Ankor kortikal kemiğe değil spongöz kemiğe oturmalıdır.
- Cihaz süturun yerleştiğini kullanıcıya bildiren geri bildirim mekanizması olmalıdır.
- Yumuşak ankor steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

ŞEFFAF TEK KULLANIMLIK KANÜL SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT KODU: AE1020

1. Kanüller özellikle artroskopik omuz ameliyatlarında kullanıma uygun olmalıdır.
2. Künt obturatoru olmalıdır.
3. Düz yüzeyli ve yivli seçenekleri olmalıdır.
4. Şeffaf olmalı içeriği görünebilmelidir.
5. Ağzı lastikli olmalı, eklem içindeki sıvının dışarı kaçmasını önleyecek şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
6. 4.5 mm'den 8.5 mm'e kadar en az 4 boy çap seçenekleri olmalıdır.
7. Alerjik özellik göstermemesi açısından lateks içermemelidir.
8. Vidali olmayan, kolay acilip kapatilabilen muslugu olmalidir.
9. Kanullerin plastik kisimlarinda sutur tutucu centikler bulunmalıdır.

DÜĞÜMSÜZ SÜTÜR ANKOR PK (BANKKART TAMİRİ İÇİN) SUT KODU: AE1530

1. Artroskopik bankkart, slap lezyonu ve posterior instabilite tamirlerinde kullanılma uygun olmalidir
2. Ankorun sutur gerginliği testip yapıldıktan sonrada ayarlanabilmelidir.
3. Ankor 2.9 mm çapında olmalıdır.

Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 160731

4. Tornavidası üzerinde hazır durumda olmalıdır.
5. Tasarımı çakılmaya elverişli olmalıdır. Steril paketler de olmalıdır.

FLEXİBLE ÇAKMALI ANKOR PK (BANKART TAMİRİ İÇİN) SUT KODU : AE1190

1. Artroskopik bankart ve slap lezyonu tamirlerinde kullanılmalıdır.
2. Optimal ankor yerleşimi sağlamak ve artiküler kıkırdağı korumak için distal uçtan 25° eğilebilir olmalı
3. 25° eğimli dril kılavuz içinden gönderilebilir olmalıdır.
4. Eğilebilir ankor ucu, glenoid yüzünün en inferior ve superioruna erişimi sağlamalıdır.
5. Ankorun sutur gerginliği tespit yapıldıktan sonrada ayarlanabilmelidir.
6. Ankor 2.3 mm çapında olmalıdır.
7. Bir adet sütur üzerinde yüklü ankor yerleşime hazır steril paketlerde olmalıdır.
8. Tasarımı çakılmaya elverişli olmalıdır.

EĞRİ - DÜĞÜMLÜ 2,3 MM PEEK ANCHOR

1. Artroskopik bankkart, slap lezyonu ve posterior instabilite tamirlerinde kullanılma uygun olmalıdır.
2. Emilmeyen PEEK (poly-ether-ether-keton)materyalinden üretilmiş olmalıdır.
3. UHMW (yuksek dayanikli sutur materyali) teknolojisi ile üretilmiş sutur ile yuklu olmalıdır.
4. Ankor 2.3 mm çapında olmalıdır.
5. Bir adet sütur üzerinde yüklü ankor yerleşime hazır steril paketlerde olmalıdır.
6. Tasarımı çakılmaya elverişli olmalıdır.
7. Glenoid kemiğinde direkt olarak ulaşılması zor olan saat 6 pozisyonuna ankoru yerleştirmek için ankorun tasarımı eğimli yapıda üretilmiş olmalıdır.
8. Enstürmantasyon seti iki parçadan oluşmalıdır, enstürmantasyon setinin klavuzları ankorun tasarımı ile benzer şekilde eğimli yapıda üretilmiş olmalıdır.
9. Ankor kılavuzun içinden çakılmaya elverişli olmalıdır.

FLEXİBLE SÜTÜR ANKOR İÇİN DRİLL SUT KODU:AE2310

1. Drill 2.3 mm çapında olmalıdır.
2. Esnek ve burgulu yapıda olmalıdır.
3. Esnek anchorlar sistemleri için tasarlanmış olmalıdır.

Emılebılen ÇAKMALI ANKOR (BANKKART TAMİRİ İÇİN) SUT KODU: AE1240

1. Artroskopik bankkart, slap lezyonu ve posterior instabilite tamirlerinde kullanılma uygun olmalidir.
2. Emilebilen PLLA materyalinden uretilmis olmalidir.
3. UHMW (yuksek dayanikli sutur materyali) teknolojisi ile üretilmiş sutur ile yuklu olmalıdır.
4. Ankor 2.9 mm çapında olmalıdır.
5. Bir adet sütur üzerinde yüklü ankor yerleşime hazır steril paketlerde olmalıdır.
6. Tasarımı çakılmaya elverişli olmalıdır.

DUGUMSUZ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT KODU: AE1540

1. Artroskopik rotator manşet tamirlerinde ve double-row tespit tekniği ile kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
2. Ankorun sütür gerginliği her hastaya özel olarak tespit edilditen sonra ayarlanabilir olmalidir.
3. Ankorun yan kisimlarinda suturun kesilmesini engellemek amaciyla sutur oluklari bulunmalidir.
4. Yiv yapisi ters cam agaci seklinde olup, yuksek 'pull-out' gucune sahip olmalidir.
5. Ankor 4.5mm ve 5.5 mm çapında olmalıdır.
6. Ankorun tasarımı çakılmaya elverişli olmalıdır.

VÜCUTTA EMİLEN SÜTUR ANKOR TEKNİK ŞARTNAMESİ Sut Kodu: AE1160

1. Ankor iç çap materyali elimine edilmiş açık yapıda olmalıdır.
2. Yerleştiricisi, ankorun distalinden proksimaline kadar tamamen yerleşmelidir.
3. Ankor, artroskopik çift sıra rotator manşet tamirinde avantaj sağlamalı ve osteoporotik kemikler için uyumlu olmalıdır.
4. Ankor materyali vücut içinde emilebilir PLGA – beta trikalsiyum fosfat – kalsiyum sülfat bileşeninden oluşmalı ve 4.75 mm ve 5.5 mm çaplarında olmalıdır.
5. 2# UHMWPE sütur ve/veya tendon-kemik arası yüksek temas sağlayan geniş yüzeyli kalın teyp süturların olduğu farklı konfigürasyonları olmalıdır.
6. Süturlar farklı renklerde üretilmiş olmalıdır.
7. Tam yivli dilatörü veya drili ile kemik üzerinde yer açıldıktan sonra ankor kemiğe yerleştirilebilmelidir.
8. Tek kullanımlık steril paketler halinde kullanıma hazır olmalıdır.

SUTUR TAŞIYICI TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT KODU: AE2250

1. Tek kulanımlık ergonomik kaymaz saplı olmalıdır.
2. Uç kısmı yekpare kanüllü ve paslanmaz çelikten olmalıdır.
3. Baş parmakla idare edilen bir suture kontrol mekanizması olmalıdır.
4. En az 7 çeşit uç dizaynı ve açılara sahip olmalıdır.
5. Tasiyici aparatin icinde monofilament yapida sutur materyali ile yukle olmalidir.
6. Bir adet monofilament yedek sutur ile paketlenmis olmalidir.

SÜTUR GEÇİRİCİ İĞNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ SUT: AE2290

1. İğne esnek nitinol materyal olmalıdır.
2. İğnenin uç kısmı yuvarlak ve distalinde süturu iten çentikli kısmı bulunmalıdır.
3. Artroskopi veya mini açık prosedürlerde dokudan sütur ve teyp geçirmek için kullanılan sütur geçirici elcek içine yerleşmelidir.
4. Hazırlama sisteminin içerisinde elcek ağzına takılan yakalama penceresi, pencere çıkarıcısı, iğne yükleyici ve iğne çıkarıcı olmalıdır.
5. Steril tek kullanımlık paket içerisinde olmalıdır

Ahi Evran Üniversitesi Eğitim ve Araştırma Hastanesi Ortopedi ve Travmatoloji Dlp. Tes. No: 155881

Ahi Evran Üniversitesi Eğitim ve Araştırma Hastanesi Dlp. Tes. No: 155881 Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Hasta Adı : ZEYNEP TANRIKURT

SUTTURE NEEDLE TEKNİK ÖZELLİKLER **SUT KODU: AE2300** 1

1. Sütür transferinde kullanılmalıdır.
2. İğne uzunluğu 23 cm olmalıdır.
3. İğnenin 65mm kısmı fleksible olmalıdır.
4. İğnenin uç kısmında suturu itme amaçlı bir çentik olmalıdır.
5. İğne özel bir el aletine takılarak kullanılmalıdır. Bu el aleti firma tarafından ameliyatlara getirilmelidir.
6. Steril tek kullanımlık paket içerisinde olmalıdır

SIRA NO	MALZEME ADI	SUT KODU	MİKTAR
1	Bankart Onarımı Malzeme Seti	AE0970	1
2	Rotator Kılıf Onarımı Malzeme Seti	AE0980	1
3	Slap Onarımı Malzeme Seti	AE0960	1
4	SÜTUR ANCHOR	AE1270	4
5	İĞNELİ/İĞNESİZ ANCHOR 3.5 MM	AE1250	1
6	İĞNELİ/İĞNESİZ ANCHOR 5.0 MM	AE1260	2
7	RF PROBE	AE2390	2
8	SHAVER UCU	AE2340	2
9	BURR UCU	AE2440	2
10	KANÜL	AE1020	3
11	ARTROPUMP	AE1000	2
12	DİKİŞLİ SÜTUR ANCHOR	AE1230	5
13	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTUR	AE2220	6
14	DÜĞÜMSÜZ SÜTÜR ANKOR	AE1530	2
15	FOOTPRİNT SÜTÜR ANKOR 3.5MM	AE1540	5
16	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTUR ANCHOR	AE1160	5
17	SÜTUR GEÇİRİCİ-SÜTUR TAŞIYICI	AE2250	2
18	SÜTUR İTİCİ-KESİCİ	AE2290	2
19	SÜTUR İTİCİ-KESİCİ	AE2300	2 ✓
20	İĞNELİ SÜTUR ANCHOR	AE1240	2
22	İNTERFRANS VİDA HA KAPLI	AE1630	2
23	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTUR ANCHOR	AE1150	5
24	SÜTÜR GEÇİRİCİ	AE2260	2
25	ARTROPUMP	AE1010	1
26	KANÜLLÜ VİDA 2.0 - 4.9 MM	TV2930	3
27	KANÜLLÜ VİDA 5.0 - 8.0 MM	TV2950	3
28	KİLİTSİZ VİDA 4.0 MM VE ÜZERİ	TV1130	3

Uzm. Dr. Mehmet Fevzi CANMAK
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı